



Tangit Cola Especial PVC-U

Cola especial para tubagens tubos pressurizados em PVC rígido

Cola tixotrópica (baixa viscosidade sem descolagem) e super forte para tubagens e acessórios de PVC-U em saneamento, rega e construção em geral.



Apto para todas as pressões
Funciona como soldadura química
Respeita normas internacionais

Propriedades

Consiste numa solução de PVC combinada com aditivos especiais e solventes orgânicos que lhe conferem propriedades como tixotropia, estabilidade e longevidade. Actua fisicamente sobre o PVC dissolvendo a zona superficial e formando um corpo entre a cola e o PVC. As uniões duram tanto tempo como a própria tubagem

Suportes

Uniões entre tubagens e entre tubagens e acessórios pressurizados em PVC

Carpintaria de PVC

Canalizações de cabos

Conduções em instalações industriais

Canalizações de esgoto

Canalizações de água potável

Normas

- ® DIN 16970 (Alemanha)
- ® NF T 54-096 (França)
- ® BS 4346, Parte 3 (Grã-Bretanha)
- ® NEN 7106 (Holanda)
- ® ASTM D-2564 (USA)
- ® UNE 53174 (Espanha)

Campo de aplicação



Marcar a profundidade de entrada do tubo



Aplicar uma camada regular de produto desde o interior até ao exterior do tubo



Seguidamente, de forma longitudinal, no exterior do tubo, aplicar uma camada mais grossa de produto



Encaixar os tubos a unir até ao final sem girar ou inclinar

Características técnicas

- Densidade: aprox. 0,96 g/ml
- Viscosidade (Epprecht, a 23°C): 800-3500 mPa•s
- Estrutura: A estrutura de Tangit é a adequada para evitar escorrimentos e assim, garantir uma cobertura uniforme de tubagem
- Resistência química: A resistência química de Tangit é a mesma do PVC. Não é recomendado o seu uso para a condução de ácidos fortes. Relativamente aos ácidos mais fracos, a resistência oferecida pela união, depende da tolerância entre as tubagens, da pressão de trabalho e da temperatura e da concentração de ácido
- Resistência à temperatura: A resistência de Tangit à temperatura é idêntica à do PVC, o que corresponde a um limite máximo de 60°C

Aplicações

- Cola especial para uniões resistentes e duradouras em uniões de tubagens, acessórios, placas e perfis em PVC rígido, tubagens de pressão, conduções em instalações industriais, esgotos, água potável, carpintaria de PVC, canalizações de cabos, sistemas de rega, etc.

Modo de emprego

- Preparação:
 1. Cortar os tubos em ângulo recto. Biselar os cantos interiores e exteriores em ângulos de 15°. Arredondar as arestas. Marcar o tubo para controlar a profundidade de entrada do tubo. Delimitar a superfície de aplicação
 2. Desengordurar e limpar as superfícies de contacto com Tangit Produto de Limpeza PVC-U embebido em papel absorvente
 3. Mexer bem o produto antes da sua aplicação e, com um pincel, assegurar que escorre de forma uniforme
- Aplicação:
 1. Aplicar com um pincel uma camada regular de Cola Especial Tangit nas duas partes e unir no sentido longitudinal (do interior para o exterior).
 2. Encaixar imediatamente as duas peças até ao final e sem girar ou inclinar, mantendo-as imóveis durante alguns segundos
- Conclusão:
 1. Limpar imediatamente o excesso de cola com papel absorvente
 2. Não mexer a tubagem durante os primeiros 5 minutos. A baixas temperaturas esperar 15 minutos
 3. Não submeter a tubagem a pressões superiores a 1,5 atm. nas primeiras 24 horas
 4. Fechar muito bem a lata depois de usar. Validade: 24 meses dentro da embalagem original fechada e nas correctas condições de armazenamento

Recomendação

- Recomenda-se a consulta das fichas técnicas e de segurança do produto

Ferramentas de aplicação



Pincel

Tempo de abertura



A união deve realizar-se 3 minutos após a aplicação da cola

A temperaturas superiores a + 25°C o tempo de abertura pode reduzir-se a 1 minuto no caso de camadas muito finas

Rendimento



Varia consoante o diâmetro dos tubos a colar. Consultar fichas técnicas

Diluição e limpeza



Limpar as Ferramentas com Tangit produto de limpeza

Tempo de secagem



A utilização dos tubos e ensaios de pressão só devem ser feitos decorridas 24 horas após a colagem

Em caso de reparações, o tempo mínimo de espera para efectuar os ensaios deverá ser de 1 hora por cada atmosfera de pressão

Formatos

Disponível em tubos de 125 grs (cartucho)
Lata de 1 kg
Latas com pincel de 250 grs, 500 grs e 1 kg



125G 250G 500G 1KG