



Tangit Plasticlock

Vedante de Roscas de tubagens plástico/plástico ou plástico/metal

Tangit Plasticlock é um vedante flexível adequado para conseguir a estanqueidade de uniões roscadas plástico / plástico e plástico / metal.



- ▶ Estanqueidade imediata para líquidos até 3 bar
- ▶ Lubrifica ao enroscar
- ▶ Permite desmontar e reutilizar as roscas
- ▶ Compatível com água potável

Propriedades

- Tangit Plasticlock é aplicável em roscas de tubos rígidos ou flexíveis, em instalações de água fria ou quente
- Lubrifica o enroscar eliminando as fricções, facilitando o ajuste e garantindo o resultado final
- É adequado para aplicar sobre diversos tipos de plásticos: polietileno, polipropileno, PVC, ABS; assim como sobre metais: aço, aço inoxidável, cobre, bronze, latão
- Em aplicações em PE o PP, utilizar somente para pressões até 3 bar
- Tangit Plasticlock resiste ao choque, às vibrações, a óleos, ácidos e bases diluídas e a fluidos de refrigeração. Depois de polimerizar, o produto não migra nem retrai
- Substitui de forma prática e vantajosa as fitas de teflon (PTFE) e o cânhamo, assegurando melhor a estanqueidade entre as roscas

Suportes

- Tubagens agrícolas
- Tubagens industriais
- Canalizações domésticas
- Montagem de piscinas
- Drenagens e instalações de ar comprimido

Normas

- BS 6920 (contacto com água potável fria e quente)
- Cumpre Standard KTW para água potável quente ou fria, até 90°C

Campo de aplicação



■ Água fria ou quente



■ Fluidos de refrigeração



■ Canalizações domésticas



■ Tubagens agrícolas

Características técnicas

Características do produto sem polimerizar

- Cor: Branco
- Aspecto: Pastoso
- Densidade (25°C): 1.1 g/ml
- Rendimento médio por embalagem de 100 mL: 210 uniões de 1/2 polegada

Resistência à temperatura depois de polimerizar

- Tangit Plasticlock pode utilizar-se até às temperaturas máximas de resistência das tubagens em que é aplicado.
- A resistência à temperatura do produto polimerizado é -65°C a +225°C

Preparação das superfícies

- As roscas devem estar secas, limpas e sem gordura

Modo de emprego

- O produto vem em tubos de alumínio totalmente herméticos para assegurar a sua boa conservação. Abrir o tubo, rasgando o selo de alumínio com a parte da tampa invertida
- Aplicar o produto em forma de um cordão uniforme sobre o macho de união. Unir e enroscar as peças normalmente e orientá-las para a posição desejada. Limpar os restos de produto com um trapo ou papel absorvente. O produto endurecido só se pode eliminar raspando com uma escova de dentes metálicas
- Consegue-se estanqueidade imediata para líquidos até 3 bar. Esperar 30 minutos para submeter a montagem a pressões de até 7 bar. Para pressões mais elevadas, esperar 24 horas. O produto uma vez seco resiste a pressões até 10 bar e a fluidos entre -65°C e 225°C

Advertência importante

- O produto polimeriza rapidamente em contacto com o ar. Deve fechar-se bem a embalagem depois de cada utilização
- Armazenamento:
Tangit Plasticlock deve armazenar-se ao abrigo da humidade, entre +5 e +25 °C, na embalagem original fechada
- Nestas condições o produto tem uma validade de um ano, armazenada em local seco e fresco. Temperatura entre +5°C e +25°C
- Limpeza de utensílios:
Os restos de produto podem ser eliminados com um trapo ou papel absorvente. O produto endurecido só é removível mecanicamente

Recomendação

- Recomendamos consultar as fichas técnicas e de segurança do produto

Aplicação



Água fria e quente, óleos, ácidos, bases diluídas, fluidos de refrigeração e ar comprimido

Rendimento



Rendimento médio por embalagem de 100 ml corresponde a 210 uniões de 1/2 polegada

Tempo de secagem



Imediatamente até 3 bar, 30 minutos para 7 bar e 24h superiores a 7 bar

Cor



Branco

Formatos

Disponível em tubo de 100ml



100ML